

领先的场内智能物流解决方案提供商

万力微
Multiway



平衡重式无人叉车MW-SE20



产品介绍

MW-SE20平衡重无人叉车可适用于田字托、川字托等托盘货物在不同货位间的自动化中转搬运，最大负载可达2000kg，举升高度可达3000mm，且转弯半径仅需1780mm，既可以满足堆高作业需求，又兼具有运行速度快、爬坡能力好，载重极限高的优势，广泛应用于人机交互、货物堆叠、设备对接，水平搬运，堆高存储等场景。

励微无人叉车自携带“天眼系统”视觉解决方案，基于深度学习及图像识别技术，精准识别复杂场景中的车辆、货物、人员等对象；实时检测，对人员非法闯入，对现场作业不当等安全隐患发出预警；库位状态自动识别，对于库位货物偏差超出预设值时进行报警，系统自动对接，可实现全自动搬运指令下发；并可动态检测库位状态，对接后台系统，实现库位实时管理。

产品特色



环境自适应

激光导航定位

无需改造现场环境



运行高智能

地图构建、路径规划、自动充电

自主作业满足不同场景使用需求



高精度

一次定位精度±5mm

二次定位精度±2mm



智能安全

完善的故障自检功能

360°安全避障和声光警示

全自动作业

满足不同场景需求



极具用户友好度的使用界面

- ◎ 可在PC、平板电脑和智能手机上使用
- ◎ 可可视化全方位掌控无人叉车的运行状态



产品参数

导航	激光SLAM导航	<input type="radio"/>
	激光反光板导航	<input checked="" type="radio"/>
通讯	无线Wi-Fi	<input checked="" type="radio"/>
	光通讯	<input type="radio"/>
	5G	<input type="radio"/>
基本参数	额定负载 (kg)	2000
	转弯半径 (mm)	1780
	最大支持提升高度 (mm)	3000
	最大支持提升高度下负载 (kg)	3000
	自重 (kg)	3100
	外形尺寸LxWxH (mm)	2950x1200x2300
运动性能	行驶性能	前进、后退、转弯
	运行速度(空载/满载) (m/s)	1.38
	定位精度 (承载轮中心) (mm)	±5
	跨沟能力 (mm)	≤30
安全防护	手动/自动	<input checked="" type="radio"/>
	偏离路径保护、定位异常保护	<input checked="" type="radio"/>
	部件故障保护、通讯故障保护	<input checked="" type="radio"/>
	底部避障雷达	<input checked="" type="radio"/>
	立体避障	<input type="radio"/>
	牙尖防碰撞检测	<input checked="" type="radio"/>
	防撞条	<input type="radio"/>
	急停按钮	<input checked="" type="radio"/>
	声、光提示	<input checked="" type="radio"/>
	示宽灯	<input checked="" type="radio"/>
叉臂功能	HMI人机界面	<input checked="" type="radio"/>
	货物有无检测	<input checked="" type="radio"/>
电池性能	货物到位检测	<input checked="" type="radio"/>
	充电方式	自动/手动
	电池类型(标准)	磷酸铁锂
	标配容量 (Ah)	200Ah
	放电率/可运行时间 (h)	5-6h
视觉功能	(标配) 充电桩规格	24V100A
	托盘姿态识别	<input checked="" type="radio"/>
	进叉面货物外形检测	<input type="radio"/>
	称重检测	<input type="radio"/>
	条码/RFID识别	<input type="radio"/>

●标配 ○选配

车型尺寸支持定制，以项目需求为准。



提供价值

生产效率提升

无人叉车节省人工成本、提高驾驶安全，其自动充电技术，保障24小时稳定高效工作，显著提高生产效率。

数据透明化管理

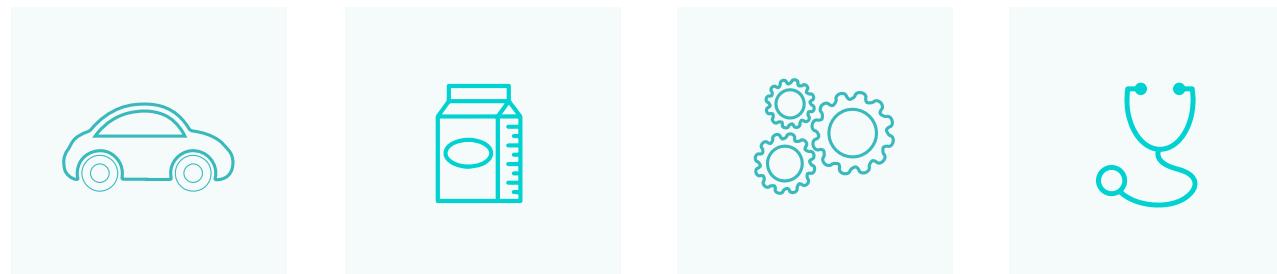
基于大数据，实现与其他物流设备、仓储设备之间的互联，从单一产品走向系统化应用，实现工厂的数据透明化管理。

维护成本降低

无人叉车通过节省人力，降低生产成本，通过模块化部署，减少现场改造工作量，提升自动化水平，提供半年到两年内的ROI及良好的用户体验。

推荐市场

汽车及其配套、食品、微电子制作、机械加工、医疗器械、航空航天、印刷包装、快递行业…

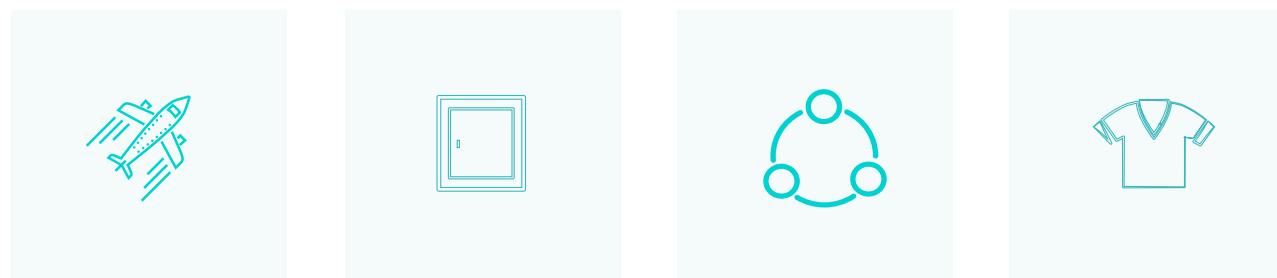


汽车及其配套

食品

机械加工

医疗器械

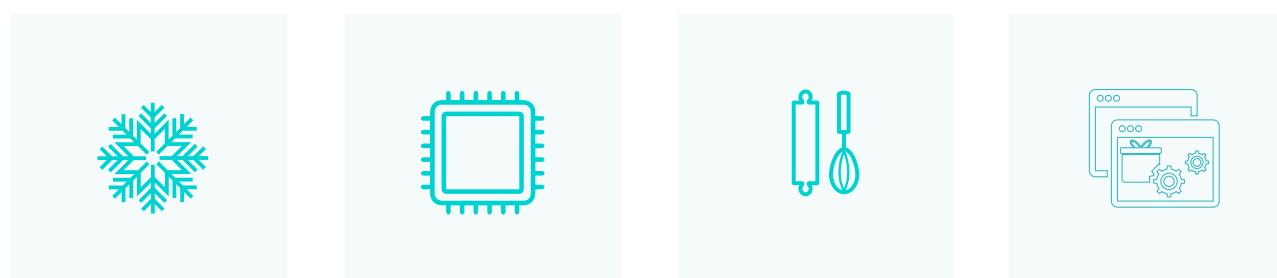


航空航天

建材

新能源

服装



冷链配送

微电子制造

五金制品

电商物流



军工

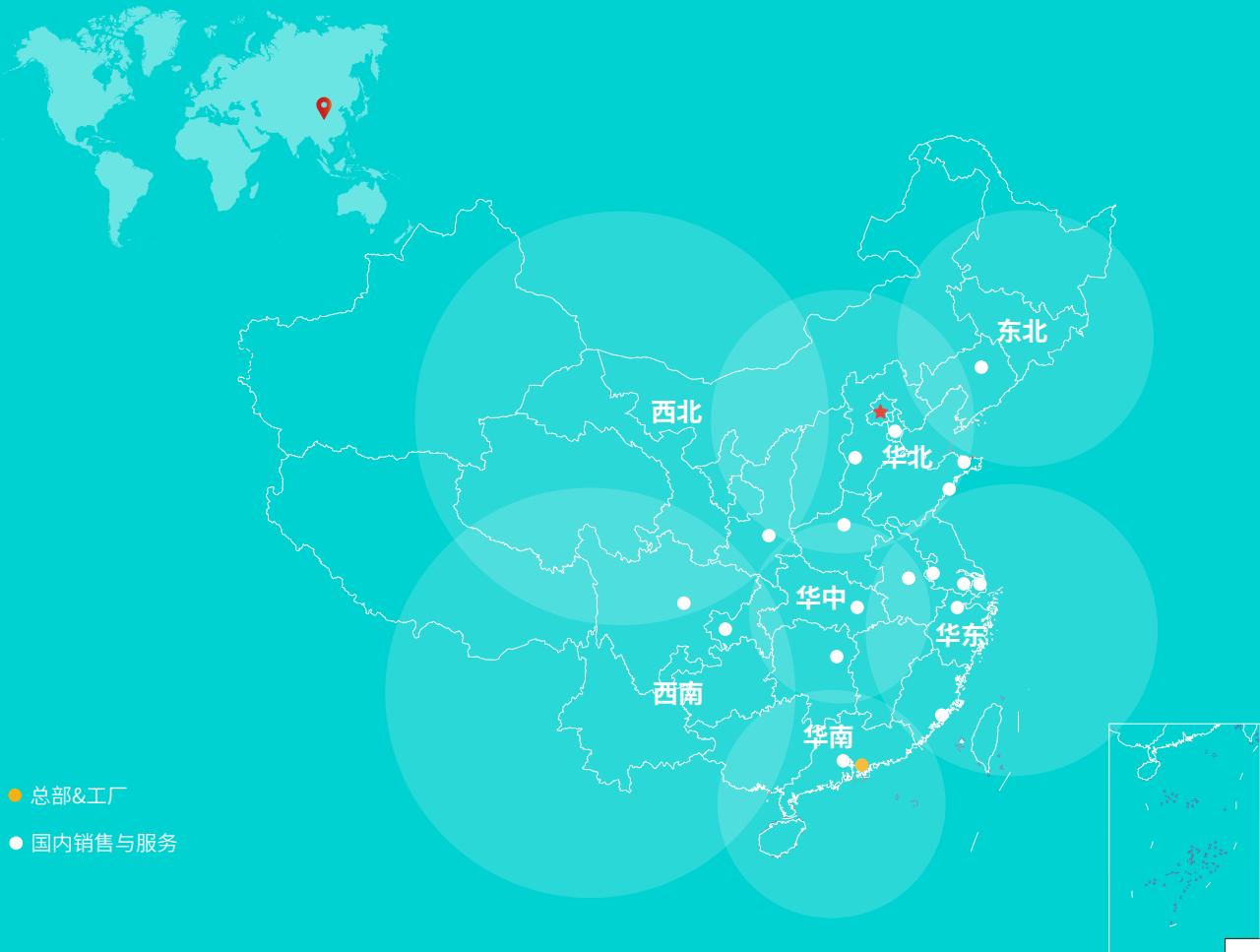
印刷包装

快递

家居

劣微机器人是一家领先的场内智能物流解决方案提供商。总部位于中国深圳，在华东、华中、华北、西南、东北等地均设有办事处，并且成立了海外运营中心，业务销售、运营和服务覆盖国内外各地区。

劣微机器人专注于先进的机器人与人工智能技术，为客户提供完整的智能制造及智慧物流解决方案。硬件产品包括：各类型无人叉车、AMR、无人牵引车及四向穿梭车；软件系统包括：劣微云、WMS、WCS、现场管理系统及多种视觉解决方案，已在工厂、仓储、物流等领域交付了大量标杆项目，成为行业领先客户信赖的合作伙伴。



联系我们

电话: 0755-29985090 400-8765-081

邮箱: marketing@mw-robot.com

官网: www.mw-robot.com

地址: 深圳市光明区凤凰街道恒泰裕大厦1栋6层（总部）

深圳市光明区凤凰街道东江科技园D栋（工厂）

订阅劣微机器人最新消息

劣微机器人 |

搜索

