

CMB05

悬臂式卷料搬运 AMR



用亿万机器人赋能世界

www.mw-robot.com



产品介绍

CMB05 是一款面向新能源、半导体等生产场景打造的悬臂式卷料搬运 AMR，针对卷绕机台上下料需求，通过 3D SLAM 导航、视觉精定位及悬臂轴二次对位，实现卷料与机台之间的精准对接与自动搬运，满足卷料上料、空卷筒回收及成品下料等作业需求。

产品特点



高精度定位

3D SLAM 导航融合视觉精定位，结合悬臂轴二次对位，实现 $\pm 3\text{mm}$ 对接精度



灵活上下料

悬臂式结构设计，适用于卷绕机台上下料作业，实现卷料自动取放与转运



500kg 负载

额定负载 500kg，满足卷料及卷筒等物料的自动搬运需求



高效运行

最大运行速度 1.8m/s，
兼顾搬运效率与机台对接需求

CMB05 悬臂式卷料搬运AMR

产品参数

产品名称		CMB05
导航	导航方式	二维码导航/ 激光导航（2D/3D SLAM）
通讯	无线Wi-Fi	●
	光通讯方式/5G	○
基本参数	额定负载（kg）	500
	外形尺寸LxWxH（mm）	900x602x1275
	自重（kg）	430
运动性能	行驶性能	前进、后退、转弯、自旋
	前进最大直行速度(空载/满载)	1.8/1.3(m/s)
	定位精度（mm）	±10
	起升速度(空载/满载)（mm/s）	60
	跨沟能力（mm）	≤30
	爬坡能力（mm）	≤3°
	越障高度（mm）	≤10
	顶升行程（mm）	/
安全防护	手动/自动	●
	偏离路径保护、定位异常保护	●
	部件故障保护、通讯故障保护	●
	底部避障	●
	3D立体避障	●
	绕障功能	○
	防撞条	●
	急停按钮	●
	声（喇叭）、光（三色灯）	●
	HMI人机界面	●
电池性能	刷板位置	车体尾部
	电池类型	磷酸铁锂
	额定电压（V）	48
	标配容量（Ah）	104
	可运行时间(空满载交替)（h）	/
	充电循环次数	完全充放电2000次≥70%
检测	纠偏检测	○
	条码识别	○

●标配 ○选配

注：产品参数实时更新中，以上参数仅供参考，以实际为准。

Multiway 励微

励微机器人 (Multiway Robotics)，致力于“用亿万机器人赋能世界”，以“开创全新高效的用工模式”为使命，持续推动全球生产力升级。

励微机器人全球总部位于中国深圳，生产基地位于浙江乌镇，其中国区域的深圳、杭州、厦门子公司，海外区域的美国亚特兰大、德国北威州、日本东京、韩国首尔等地的业务子公司均有当地团队进行运营，业务销售、运营和服务覆盖全球超过 40 个国家及地区。

励微机器人专注于先进的机器人与人工智能技术，为客户提供产品级的智能制造及智慧物流解决方案；从底层核心传感器，到核心算法，再到自主研发的无人化车型及上层系统，整套端到端解决方案，形成一体化全栈式创新交付平台。硬件产品包括：全品类的无人叉车、AMR、无人牵引车及四向穿梭车；软件系统包括：励微云、WMS、RCS、WCS、现场管理系统及多种视觉解决方案。

励微机器人已在工厂、仓储、物流等领域交付了大量标杆项目，成为全球众多行业领先客户信赖的持续合作伙伴。



国内办公点：深圳 | 合肥 | 杭州 | 苏州 | 南京 | 青岛
济南 | 沈阳 | 长沙 | 佛山 | 厦门 | 成都

海外办公点：亚特兰大 | 东京 | 首尔 | 北威州



电话：400-8765-081

官网：www.mw-robot.com

邮箱：marketing@mw-robot.com

订阅励微机器人最新消息

励微机器人 |

搜索

